



Требования к скорости производства сварочных работ растут с каждым днем. Применяя двухдуговую сварочную головку со шкафом управления, разработанным и сконструированным на производственной базе Vermaat Technics, и программным обеспечением VeraWeld ArcLink можно добиться минимального времени сварки.

С применением самых передовых инновационных технологий компания Vermaat Technics разработала и реализовала легкую в эксплуатации и обслуживании сварочную головку для максимально стабильной, высококачественной и быстрой сварки. Сварочная головка Veraweld Torch System D работает с источниками питания PowerWave производства The Lincoln Electric Company. Управление процессом сварки осуществляется с помощью шкафа управления. Перемещение каждой горелки программируется отдельно.

Двудуговая сварочная головка Vermaat Technics практически в 2 раза превосходит однодуговую по производительности. Благодаря программированию параметров старт/стоп возможна одновременная сварка корневого и горячего проходов

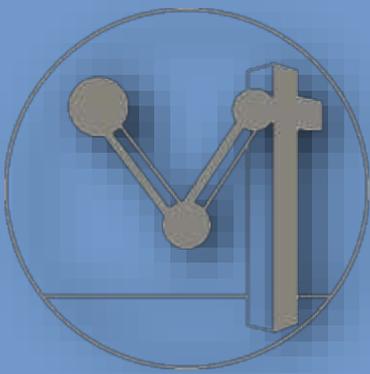
Возможность производить сварку одновременно двумя двудуговыми сварочными головками с обеих стороны трубы значительно увеличивает темпы производства работ.



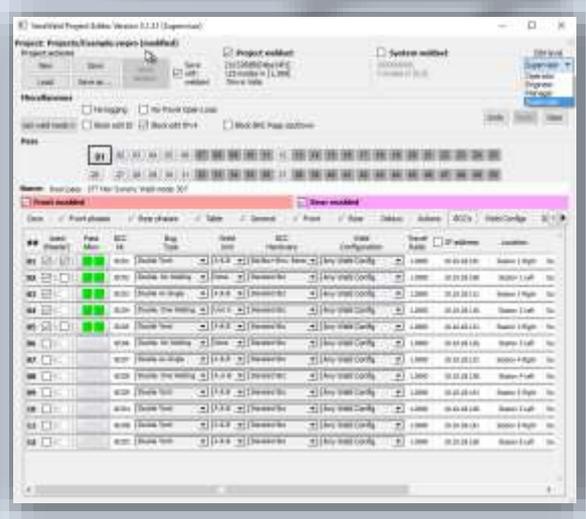
Хотите иметь стабильно высокое качество сварных соединений?
Позвоните нам сейчас.

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Размеры:	290 X 255 X 320 мм
Вес:	12 кг
Возможности	<ul style="list-style-type: none"> ● Сварка корневого слоя шва на медном подкладном кольце и «на весу» ● Сварка во всех пространственных положениях (1G, 2G, 5G, 6G), в цеховых и «трассовых» условиях ● P-GMAW, P-GTAW, FCAW-GS, MCAW-GS и FCAW-SS (ААДП, АПИ, АПГ). ● Одна сварочная головка обеспечивает: <ul style="list-style-type: none"> ● Сварка «на подъем» и «на спуск» ● Сварка всех слоев шва: корневого, горячий, заполняющие и облицовочные проходы
Общее описание:	<ul style="list-style-type: none"> ● Высокая скорость сварки ● Высокая производительность наплавки ● Легкая замена горелки ● Компактный шкаф управления головкой ● Мониторинг и запись параметров сварки ● Сварочная головка имеет минимальные размеры на рынке аналогичного оборудования ● Система автоматического контроля за геометрией сварного шва: Seam Tracking, Height Control.
Сварочные процессы:	Автоматическая и полуавтоматическая сварка. Минимальное время смены процесса сварки от MIG к TIG.
Параметры	Все параметры можно задать на каждый 1 градус по окружности трубы
Температура окружающей среды:	-50° до +50°
Программное обеспечение:	Поддерживает все версии VeraWeld ArcLink



Даже самые высокие требования к качеству сварных соединений легко обеспечить с применением оборудования и программного обеспечения компании Vermaat Technics.



Двухдуговая сварочная головка Veraweld - это идеальное решение для получения стабильного и высокого качества сварки снова и снова.